

# Wine IN50+, toujours plus de silence et toujours plus d'économie

Nouveaux matériaux, technologie « Energy Saving System », facilité d'installation, tous les atouts sont réunis pour faire du nouveau climatiseur Wine IN50<sup>+</sup>, une référence d'excellence sur le marché.

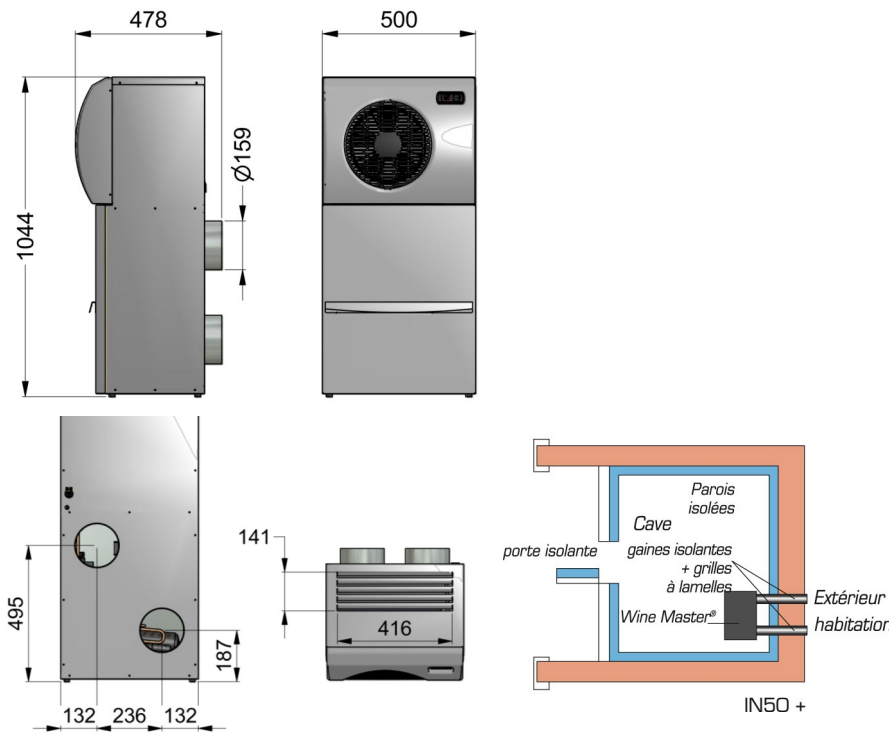


## Principales caractéristiques

- Climatise jusqu'à 50m<sup>3</sup>\*
- Permet de conserver 5000 bouteilles environ
- Design pour une intégration parfaite dans la cave
- Thermostat intégré ultraperformant
- Kit d'accessoires : gain de temps et isolation optimale

## LE WINE IN50+ PERMET DE CONSERVER JUSQU'À 5000 BOUTEILLES

- Maintien d'une température constante dans la cave entre 8 et 15°
- Hygrométrie maîtrisée : condensation des excès et évacuation de l'humidité vers l'extérieur
- Système anti-vibration grâce à des éléments montés sur des amortisseurs en caoutchouc
- Utilisation d'un fluide réfrigérant écologique (Gaz R407C sans CFC)
- Entretien aisé avec un simple filtre à changer une fois dans l'année en moyenne
- Garantie de 2 ans contre tout défaut de fabrication



**Appareil livré avec :**

- X 1 conduit droit avec manchon Ø 160 mm - longueur 1000 mm
- X 2 traversées de mur télescopiques avec volet de fermeture à ventelles côté soufflage

En option : kit IN50+ composé de 2 conduits de 2m + 2 colliers support + 2 coudes à 90°.

<b>Référence</b>	<b>Wine IN50+</b>
<b>Alimentation électrique</b>	<b>230-240 V - 50Hz</b>
<b>Capacité de climatisation*</b>	<b>Jusqu'à 50 m<sup>3</sup></b>
<b>Dimensions hors tout en mm</b>	<b>L.500 x H.1044 x P.478</b>
<b>Poids en Kg</b>	<b>52</b>
<b>Puissance frigorifique</b>	<b>1200 W</b>
<b>Puissance absorbée</b>	<b>550 W</b>
<b>Niveau sonore dans la cave (à 1m et à 3m)</b>	<b>50 dB / 43 dB</b>
<b>Débit d'air dans la cave (côté froid)</b>	<b>430m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Débit d'air extérieur (côté chaud)</b>	<b>450m<sup>3</sup>/h</b>
<b>Fluide frigorigéne</b>	<b>R407 C</b>
<b>Résistance de chauffage</b>	<b>500 W</b>

\* dans une cave très bien isolée

