

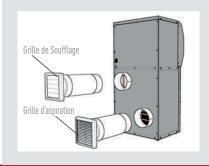


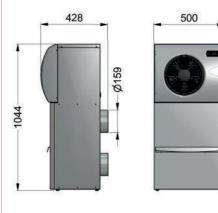
WINEIN50+ DESIGN, SILENCE ET ÉCONOMIES

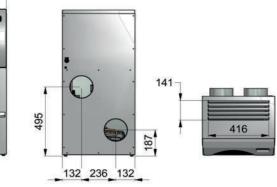
- Maintien d'une température constante dans la cave entre 8 et 18°C*
- Équipé d'un ventilateur ENERGY SAVER MOTOR, d'un compresseur rotatif et d'une turbine à réaction pour des économies d'énergie importantes
- Hygrométrie maîtrisée : condensation des excès et évacuation de l'humidité vers l'extérieur
- Système anti-vibration grâce à des éléments montés sur des ressorts et des amortisseurs en caoutchouc
- Entretien aisé avec un simple filtre à changer au moins une fois dans l'année
- Garantie de 2 ans

APPAREIL LIVRÉ AVEC :

- X 1 conduit droit avec manchon Ø 160 mm - longueur 1000 mm
- X 2 traversées de mur télescopiques avec volet de fermeture à ventelles côté soufflage
- En option : kit IN50+ composé de 2 conduits de 2m + 2 colliers support + 2 coudes à 90°









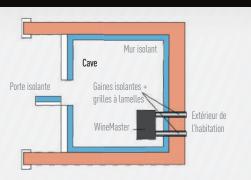
INTÉGRATION PARFAITE ET TOUJOURS PLUS D'ÉCONOMIES

Le climatiseur WineMaster[®] IN50+ est doté d'un équipement technologique "haute performance" offrant silence et d'importantes économies d'énergie (jusqu'à 30% inférieure à celle des climatiseurs standards).

UNE INSTALLATION EN TOUTE DISCRÉTION:

Son design permet une intégration parfaite dans la cave. Pour faciliter la mise en œuvre, la sortie se fait à l'arrière et en décalé avec une buse d'aspiration et une buse de soufflage.

LES INTÉGRÉS WINEMASTER®



CARACTÉRISTIQUES DE L'APPAREIL	WINE IN50+
Alimentation électrique	230-240 V - 50Hz
Capacité de climatisation*	Jusqu'à 50 m³*
Dimensions hors tout	L.500 x H.1044 x P.428 mm
Poids	53 Kg
Puissance frigorifique	1200 W à 15 °C
Puissance électrique absorbée	550 W
Niveau sonore dans la cave (à 1m et à 3m)	50 dB / 43 dB
Débit d'air dans la cave (côté froid)	430 m³/h
Débit d'air extérieur (côté chaud)	450 m³/h
Fluide frigorifique	R407 C
Résistance de chauffage	500 W
Température extérieure maxi**	35°C

^{*} Avec une isolation adaptée à la température et au volume de la cave

DÉCOUVREZ NOS DEUX ATOUTS SUPPLÉMENTAIRES HYGROMASTER® & PORTE DE CAVE WINEMASTER®

HYGROMASTER®

Suspendu au mur, posé au sol ou sur une étagère stable, l'Hygromaster® s'installe très facilement.

Vous pouvez tout simplement le raccorder à la bonbonne livrée avec l'appareil. Ce kit réservoir alimente l'Hygromaster® en eau déminéralisée.

Vous avez la possibilité de régler le taux d'humidité qui convient à votre cave à vins.

PORTE DE CAVE WINEMASTER®

La porte de cave WineMaster® vous garantit l'isolation optimale de votre cave à vins, un réel atout complémentaire à certains de nos climatiseurs WineMaster®. Elle se pose très facilement avec uniquement 7 points de fixation pour le montage de l'ensemble et deux versions d'ouverture possibles (droite ou gauche).



^{**} La puissance diminuant en fonction de la température extérieure, l'appareil peut perdre de sa capacité à maintenir les 12°C si la température extérieure approche les 35°C.

UNE HISTOIRE D'AMOUR ET DE TERROIR...

C'est au pied du vignoble Alsacien, où débute la "route des vins", que l'histoire de WineMaster® commence. Notre attachement au terroir et notre amour pour le vin ont toujours été source de réflexion et de créativité.

Depuis sa création en 1984, les hommes et les femmes de WineMaster[®] mettent leurs compétences et leur savoir-faire au coeur de chaque étape de fabrication de nos climatiseurs.

Motivés par la qualité et le détail, nous sommes fiers de nos produits et de leur conception 100% alsacienne.

TINNOVATION ET EXIGENCE DU TRAVAIL «BIEN FAIT» SONT LES VALEURS CLÉS DE WINEMASTER®.



WYWIGOMEDIA Textes et photos non contractuels - WDEPWINEIN50 - 2021 \